



Klea® 32

Ficha de Datos Técnicos

Aplicaciones

Algunas de sus aplicaciones más comunes son:



Nuevo equipo de aire acondicionado para uso residencial y comercial.



Componente de mezcla para alternativas como Klea®407C y Klea® 410A.

Ventajas

Información del producto: Klea® 32



Bajo GWP.



Mayor rendimiento en los sistemas de aire acondicionado.



No agota la capa de ozono.



Es un producto puro.

Información del Producto

Klea® 32 es un refrigerante no tóxico con un rendimiento excelente. Es una tendencia global. Como producto puro, se puede cargar en fase líquida o gaseosa sin alterar su composición favoreciendo la recarga en caso de una fuga. Se puede utilizar como componente de mezclas con HFOs como el 454B.

Propiedad	S.I. Unidades	Valor	Unidades Británicas	Valor
Peso molecular	kg/kmol	52.02	lbm/lbmol	52.02
Temperatura crítica	°C	78.11	°F	172.59
Presión crítica	bara	57.82	psia	838.61
Densidad crítica	kg/m³	424.00	lb/ft³	26.47
Punto de ebullición normal	°C	-51.651	°F	-60.972
Calor latente de vaporización a presión atmosférica	kJ/kg	381.86	BTU _{IT} /lb	164.17
Densidad de vapor saturado a presión atmosférica	kg/m³	2.9879	lb/ft³	0.19
Presión de vapor líquido a 25°C	bara	16.896	psia	245.06
Coefficiente de Expansión Térmica Volumétrica para Líquido Saturado a 25°C	°C ⁻¹	0.00465	°F ⁻¹	0.00258
Velocidad del sonido* para vapor saturado a 25°C	m/s	203.72	ft/s	668.37
Exponente adiabático* para vapor saturado a 25°C		1.68		1.68
Calor Latente de Vaporización a 25°C	kJ/kg	270.910	BTU _{IT} /lb	116.47
Densidad de vapor saturado a 25°C	kg/m³	47.339	lb/ft³	2.955
Densidad de vapor saturado a 0°C	kg/m³	22.091	lb/ft³	1.379



Lubricantes recomendados

- Se recomienda el aceite POE para la lubricación de compresores.
- No debe mezclarse con aceites de tipo mineral.

La Clasificación de Seguridad

- A2L, baja toxicidad y baja inflamabilidad.



**Fluor & Energy
Materials**

Para más información,
contacta a fem@orbia.com
orbia-fem.com

Más sobre Orbia Fluor y Materiales Energéticos

El negocio de Fluor y Materiales Energéticos (F&EM) de Orbia es el mayor fabricante y proveedor integrado de refrigerantes para la industria de la refrigeración y el aire acondicionado en el mundo.

Desde la extracción de materia prima hasta nuestros centros de fabricación en México, el Reino Unido, Estados Unidos y Japón, con una profunda experiencia en soporte técnico y desarrollo de productos, nuestra filosofía de “mina al mercado” garantiza alta confiabilidad y seguridad en el suministro y servicio a nuestros clientes.